ワクワクが止まらない!さんれいフーズ社内報

カラーシー

BIGJAMBOREE 2025 Report

大山Gビール

2025.10

World Beer Awards 2025

世界一受賞!!

(SANREI TOPICS)

秋・冬商材展示会 2025 まつえ土曜夜市に協賛 製造部 マネジメント研修

〈経営層に聞く! さんれいフーズの未来〉

執行役員 角田 哲也

⟨トツゲキ!となりの○○さん⟩

物流部 広域物流グループ 安来CS 主事

藤原敏雄さん

〈拠点だより〉

米子支店 新支店長に聞きました!







選べるお弁当は ラパンの弁当でした。 特にローストビーフ が美味しかったです。 作品と撮ってもらい ましたし子どもたち

茶

作品と振ってもらい ました!子どもたち の考える未来がとて も素敵でした!

10年ぶりの一大イベント!

BIGJAMBOREE 2025 Report!

9月9日に開催された BIG JAMBOR EE 2025には、1,200名を超える山陰酸素グループの社員が参加。「感動」の裏側からイベント内容までレポートします!

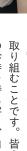








イルナスサイトは、お客様にとって安心して購入でき、日々の食卓をより豊かにする存在を目指すと語る吉村主事。



仏の「存在意義」と「矜芸

大変さと喜びを実感しました。今度は大変さと喜びを実感しました。今度は世界中の立ち上げは「0から1を創り上の方へ食で幸せを届ける「さんれいフートの立ち上げは「0から1を創り上り、。2021年から育児休業を取り、した。2021年から育児休業を取り、した。2021年から育児休業を取り、した。2021年から育児休業を取り、した。2021年から育児休業を取り、した。2019年に入社しました。今度はサイトの立ち上げは「0から1を創り上が変さと喜びを実感しました。今度はサイトの立ち上げは「0から1を創り上が表現した。今度はサイトの立ち上げは「0から1を創り上げる「さんれいフートをさと喜びを実感しました。今度はサイトの立ち上げは「0から1を削り上が表現した。今度はサイトの立ち上げは「0から1を削り上が表現した。今度は大変さと喜びを実感しました。今度はサイトの方へ食では、水産には、大変さという。

第3事業部 主事 吉村 萌菜美



ふわっとくちどけデリシュー試食

鳥取ファクトリーで製造されている試作品「ふわっとくちどけデリシュー」。カニとチキン2種類の試食を準備し、多くのグループ社員に食べ比べを楽しんでいただきました。



ドリンク試飲

当社オススメのドリンクを試飲できるコーナーでは、商品部の塚本主査が商品特徴などを紹介。ブース来場者はジュースやノンアルコールドリンクを飲み比べました。



病院・介護施設で利用される ソフト食の試食

素材本来の味を感じられる「プチトマトゼリー」 や「鶏肉ムース」をグループ社員に試食してい ただきました。普段食べる機会がないため、勉 強になった社員も多くいたようです。

2

2025 0 0 4番当日

ついにやってきた本番当日!実行委員やスタッフは朝7時ごろから動き出し、グループ社員を受け入れる準備をしていました。本番特有の緊張感もありながら、久しぶりに会う社員との交流なども楽しんでいる様子でした。

受付



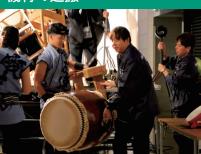
パブリシティチームが地区会ごとに分かれて 受付を担当。グループ社員の名前を確認し、 お弁当のチケット付きの名札とイベントのミ ニパンフレットを渡しました。

選べるお弁当配布



選べるお弁当のスタッフとして、安来支店と 総務経理部の女性社員がイベントをサポート。名札に付いているチケットと交換してお 弁当を配布しました。皆さんは希望のお弁当 になりましたか?

機材の運搬



プログラム進行の舞台裏では、グループイベントチームが主体となり、機材の運搬や登壇者の誘導などを行いました。予期せぬハプニングにも連携を取りながら対応していました。

こいます。この経験を今後に活かしていきます。のってのBIG JAMBOREE2025 だったと感いのってのBIG JAMBOREE2025 だったと感いいう間の1年3か月でした。私は展示チームとして当のカがあってやり遂げる事ができました。またったもたちが描く未来予想図』のモニュメントも可らしいものが完成しました!皆さまのご協力があってやり遂げる事ができました。またったものでしているのでは、あいます。この経験を今後に活かしていきます。

展示(食品グループ) & 食事チーム担当





^{境港工場} 松尾副参事

米子支店 大畑主査

G JAMBOREE2025にはテーマ企画と食事とないかと思います。準備期間が長く実行委員はだが、皆さまに満足いただけたのでお弁当」というテーマだったので候補先の選定をいかと思います。準備期間が長く実行委員はでいかと思います。準備期間が長く実行委員はいかと思います。準備期間が長く実行委員はいただいた皆さま、ありがとうございました!ご参いただいた皆さま、ありがとうございました!!

13:00 全体・各チーム打ち合わせ



開催前日はお弁当コーナーと展示コーナーの準備

に携わりましたが、色々なトラブルが発生(笑)。

それでも、皆と相談しながら作り上げていく感じ

が学生時代のようで楽しかったです!

BIG JAMBOREE 実行委員会のほか、 グループプロジェクト*メンバーや 会場近くで働く社員が集まり、担 当振り分けや当日の動きの確認な ど入念な打ち合わせを行いました。

密着

感動の舞台裏

本番前日 25.2.0

BIG JAMBOREE2025 はなんと 1 年以上前からプロジェクトが始動!実行委員が主導となり、プログラムの企画・運営を行いました。その集大成の本番前日、会場で着々と準備が進んでいた模様・・・。

14:00~18:30

プログラムが滞りなく進行するよう、照明・音響・荷物運搬スタッフなどでリハーサルを行いました。進行表にはスムーズにステージの切り替えを行うため、細かくメモが書かれていました。



感動ストーリーやグループ年表のほか、 "子どもたちが描く未来予想図"の作品 などを展示。大きな円柱の全周に、作 品を一つひとつ手作業で貼り付けまし た。自分の子どもの作品を見つけて笑 顔になる社員もいました。



商品開発部 久光副参事



総勢1,200名を超える参加者のイスを並べた後、 一つずつ手作業でイスに名札を貼り付けました。 明日座る社員のことを考えながら声を掛け合い、 作業を進めていました。

*グループプロジェクト:山陰酸素グループ各社の社員で構成された5つのチーム。BIG JAMBOREEではパブリシティチーム・グループイベントチームのメンバーがスタッフとして参加しました。





淀する 「World Beer Awards

ローワインの全5種を出品し、すべて のビールが日本国内予選で日本一と なり、日本代表(country winner) に選ばれました。さらに「バーレーワ イン」は、ダークビールカテゴリーで



WORLD'S BEST

いを込めて

より多くの人に知っても、ナーなスタイルですが、・度数が9%と高く、日本 です。通常のビールと違いアルコー造り続けてきた思い入れのあるビー

▲ 左から久米桜麦酒 益田さん、西山さん、本多さん、岩田工場長、奥主任、高田さん

にも繋がっていう評価が、私 一つひとつのビール造りに真摯に取造りを通じて社会に貢献していくたぬ 出店した際に、 の皆さまのおかげと感謝し とう」と自分のことのように喜ん がっています。また、イベントに価が、私たちのモチベーション、世界のレベルに達していると お客様や同業者が「お しており

久米桜麦酒

岩田秀樹さん



ま

つ À

土曜夜市に

冬商材展示会 2 0 2 5

間に渡り、豊 9月17日 会場にて「well-being」をテ 4日間で延べ1 豊岡・鳥取・ 829名 (概算)が 松江

年に続き協賛-

「まつえ土曜夜市

に昨

カニク

を

23日に松江市で開

場時に入場証を発行 -C・スマホ して集計可能に。 スでのサンプル依頼や即売品をデ り展示会システ からリアルタイ し営業担当へ通知 ムに来場状

ただき、活発な商談が行われるなど、多くのお客様に実際の商品に触れて となりました ・冬シ に向けて有意義な4日



当日は自社製品のカニュムコロッケを出品し、会場れた多くのお客様にご賞味たました。地域のにぎれたきました。地域のにぎれたきました。地域のにぎれたされている。

いもでいい

ぎ賞会









場社員の

い合える職場づくいいアップに向け、

製造部のエンゲー

8のエンゲージメント向上や現自分たちの立場で何をすべき

管理職のマネジメン

組織の未来に向けたありたい姿、実施。研修では、グループで意見

製造部の管理職9名を対象にマネジメ

,ト研修を

ープで意見交換や

・クショ

マ

ネジ

▲ 新しい展示会システム。受付がよりスムーズに。

原副参事

人ひとりがリーダーシップ仕事は一人では成り立たな ンが信頼関係の構築に不可欠だと をよく理解したコミ ることでより し、エンゲ--ジメント また相手の意思

当時の韓国は急速な経済成長のさなか 常に現場の最前線から会社を見つめ 信頼関係を築きながら 協力 そん 挑戦の現場から得た、さんれいフーズの強みと教訓

ガニを輸入する事業に挑みま

挑戦と変化への適応の連続で

開ける」という教訓を私たちに教えて 難な環境でも誠実な協業と工 整っていない中、 した。寒風の中で朝から晩まで共に汗 おらに のズワ た日々は今で 一歩ずつ品質基準を共有 労働環境や技術水準がまだ-ガニ委託加工事業に取り組 990年代には、中国(大連) した苦労の積み重ねが「困 安来工場で 現地工場と試行錯誤 工場での紅 夫で道は のカニク

ズワイガニ加工事業の確立へ ムコロッケ事業、境港

執行役員

角田 哲也

(営業本部 第2事業部長)

当社のメーカー事業をさらに発展させ、「さん

れいフーズブランド」を全国に広く認知・定着 させることを目指している。国内調理品事業で

は新規ルートへの拡販と物量の安定化を進め、

国内水産品事業の拡充にも注力。さらに海外ズ

ワイ事業においては販売体制を強化し、さんれ

いフーズの存在感を高めることに挑んでいる。

世界と繋がる食品企業へ地域に根差し、

ています。現在のさんれいフーズは、さんれいフーズは今日の強みを築いこうした歴史の積み重ねにより、

が、今の姿に繋がっことでの工夫や挑戦を積み重ねてきたこと いることが強みで して幅広い お客様に支えら しい食品を た開発 わ れて

いフーズが、全国、そしてアジアへとくことです。山陰から生まれたさんれる食品企業」として存在感を高めてい像は「地域に根差しながら世界と繋が 信頼されるブランドに育っていく 私が思い描くさんれ 5心から願っています。 好きなことにチャレンジ 働く仲間一人ひ んには、 しには成し得ません ーズの未来 ん。だか

経営層に聞く!

輸入ビジネスを確立し 企業と粘り強く

さんれいフーズの未来

会社のビジョンを描く経営層から、さん

れいフーズの未来像と、社員や会社に対

する期待と想いについて語っていただき

ラには課題が残さ

先輩たちは現地に駐在

技術は伸びつつも安定性や

挑戦を繋ぐ、 次の世代

た。次のた 戦を続け 人公だと、 意工夫と挑戦が歴史を創ってい と共に前を向 リの現役の皆さ 次の 自分の仕事に誇りを持ち、 時 た先輩たちや、 代は、さらによっの基盤を築いて うことで いて歩んでください。 んが、 0 未来を 困難を れまし いきま



物流部 広域物流グループ 安来CS 主事

2022年 入社

安来CSは安来工場で

使用する原料

や製品番号は

ちろんのこと、パレット

に傷・汚れ・へこみはないか、

整理するのが大変ですが、 ·況であればあるほど「何 な感覚で工夫をしながら上手 安来工場の製品を一時的に保管する た時は達成感を覚えます いっぱいの原料が届く 原料庫は広い 私は主に原料の入庫作業と パズルのよ

あり

■職場の雰囲気

に出荷されるように気を配っています

しつかり確認し

製品が無事

大変な

ましたが、

にぎやかな部署だなと感じ

米子の物流部にいた時から感じて

ています。仕事で悩んだ時は上司に相

事ができていると思います ります。雰囲気が良く

一今後の目標

藤原 敏雄さん

ラックの来るタイミングは決まってい 後、境港FAZへ製品を運搬す クに製品を積み込みます。 30分までに原料を安来工場 の2直リフト担当者が夜のう い込みの往復です **力までは原料の入庫作業と製品のしま** ことから1 朝7時に倉庫内の製品を 倉庫に置いてくれるので、

日は始まります。

安来工場 整理する

なりたいと思って

います。今後は

一連の流れが自分一人ででき

ちに製品

ソコンでの出庫作業もマスタ

したい

* 2直:二交代制の勤務体系のこと。安来工場では日勤・夜勤で交代して勤務を行い、夜勤担当者を 2 直担当と呼ぶ。

一緒に働く皆の手

クリフトの操縦だけでなく

お客様の口に入る製品を取り扱っ

編集・齋尾 海空

M DAYORI DAYORI

#010

に米子支店を紹介していただきます!に米子支店長に着任された郷原支店長に米子支店長に着任された郷原支店長時段はなかなか知る機会が少ない他拠

いかがでし

たかっ

フラット! 編集

米子支店長に聞きました!

*CS:冷凍冷蔵倉庫(コールドストレージ)の略称

に行きました。たかのでは野 菜がとても安く売られていた ので、たくさん購入しました!

。原料を運搬す

ーラッ

一度に5台ほど来ることも

時間連続でフ



人社してから毎日走り回るう

の資格は以前から持っていま

聞かせてください♪あなたの声、 アイデアを募集しています やってほしい!」そんな感想や企画 「この企画よかった!」「こんな企画 ましたか? タメになり 今月のフラットにはワクワクがあり いただいた方の中から抽選でプレ トを進呈します♪ ーPA(3本) 久米桜麦酒 大な飲み口、 ましたか?

▲ 倉庫内の通路ではフォークリフトが行き来 ▲ 商品部と目常的に情報共有を図りながら業務

圧を感じながら業務に励んでおり

, (笑)。

集まる米子での業務で、

大変な重

現在は本社や各部門のでな支店で勤務してき

な支店で勤務

フラット

募集中

企画

を進めている

しているため声を掛け合い安全第一に作業

で朝礼を行った後、

各部署 クを使い全体

チ

ピッキン

の皆

徴があります。

マ

米子支店は大所帯ならではの特

会社全体の成長に貢

応募はこちら

チーム単位での打ち合わせ

ろえの安心感で地元企業からの信

高いシェアを誇る得意先

歴代の先輩方の営業努力と品ぞ

品部との連携も密にできるため、

センタ

もあり、

めています。

敷地内には物流CS

さんと連携して出庫・ グは物流支援や ムで打ち合わせを実施。

仕分けを進

が多数あるのも

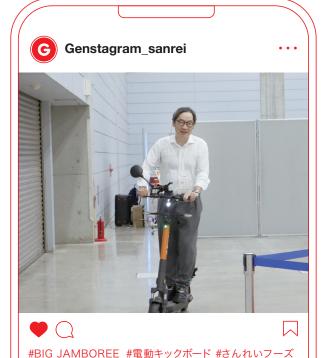
応募締切: 2025年 10/31(金)まで! ※毎月1人3通まで

【さんれいフーズ川柳募集中!】各部署のあるある話や仕事への思いなどを川柳にしてみませんか?ご応募お待ちしています♪

・ご協力

香ばしさ ビールが運ぶ 秋便り / P.N ビール党

さんれいフーズ川柳



並河 元の日々の写真からとっておきをチョイス!

Genstagram

先般行われたグループ社員の集い「BIG JAMBOREE 2025」、参加した人も関わった人も大変お疲れ様でした! あいにくの雨模様でしたので、写真の電動キックボードなどの体験エリアが狭くなってしまいましたが、皆さんは体験できましたか?? まだまだ山陰では見かけませんが、鳥取県東部に導入エリアもありますし、今回協力してもらった会社も鳥取市の会社です。今後導入エリアが増えると観光振興にも繋がるのかな、と期待している今日この頃です

並河 元

さんれいフーズ社内報フラット! 11号

発行日 2025年10月15日

発行者 株式会社さんれいフーズ

責任者 畠山 広幸 編集長 下城 良明 編集 佐野 仁美 遠藤 有美 齋尾 海空

[社内報に関するお問い合わせ] 社内報編集チーム

MAIL koho@sanrei-foods.co.jp



フラット!編集後記

■編集長 下城 良明

皆さん BIG JAMBOREE はいかがでしたでしょうか。今回初参加で受付や食品グループの展示ブースで関わらせていただき、貴重な体験ができたのと、グループ全体の規模を肌で感じた一日でした。

■編集 遠藤 有美

初参加の BIG JAMBOREE! 誌面には一部しか掲載できませんでしたが、 実は皆さんの楽しそうな写真がまだまだ山ほどあります…!載せきれなかったオフショットはまたの機会に♪

■編集 佐野 仁美

WBA 結果は Instagram で確認とのこと、少し意外でした。 原材料の産地・工場見学、テイスティングが楽しめる大山ブルワリーツアーを実施されていますので、ビール好きな方はぜひ!

■編集 齋尾 海空

今回初めて社員インタビューの記事を 担当。「自分の業務に誇りを持って仕事 をしているし、毎日楽しい!」と聞け たことが印象的でした!他の社員さん の話も聞いてみたいです。